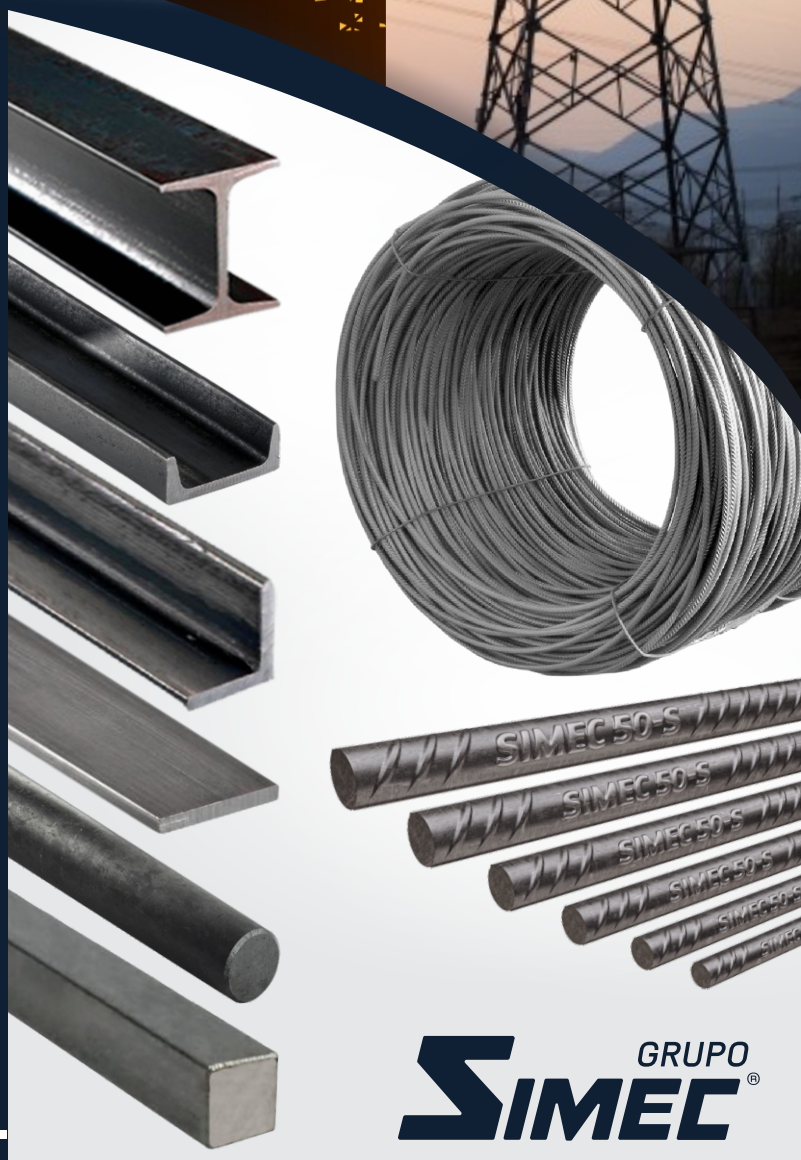
www.gruposimec.com.br

NOSSOS PRODUTOS



GRUPO SIMEC®

Rev. D - NOVEMBRO 2026

Índice

Nossa História	01
Padrão de Qualidade	02
Aços Estruturais e Aços SAE	02

Produtos

Cantoneira de Abas Iguais	03
Perfil I	05
Perfil U	06
Barra Quadrada	07
Barra Redonda	08
Barra Chata	10
Barra Chata Mola	12
Linha Ferradura	14
Vergalhão SIMEC 50-S Barra	15
Vergalhão SIMEC 50-S Rolo	16
Vergalhão SIMEC 60-S Barras e Rolos	17
Fio Máquina	18
Produtos por usina	19

GRUPO SIMEC®

Hamilton
Ontario

CANADÁ

Solon
Ohio
Canton
Ohio
Lorain
Ohio
Massillon
Ohio
Lackawanna
New York
Gary
Indiana
Memphis
Indiana

EUA

Guadalajara
Jalisco
Mexicali
Baja California
Apizaco
Tlaxcala
Rio Branco
Tamaulipas

MÉXICO
San luis Potosí
Cholula
Puebla
Matamoros
Tamaulipas

BRASIL
Pindamonhangaba
São Paulo
Cariacica
Espírito Santo
Itaúna
Minas Gerais

O Grupo Simec iniciou suas operações no setor siderúrgico em 1969, quando um grupo de famílias da cidade de Guadalajara (México) fundou a Companhia Siderúrgica de Guadalajara S.A.



Em continuidade com seu plano de expansão a novos mercados, o Grupo Simec no Brasil tem usinas siderúrgicas localizadas nos estados de São Paulo, Espírito Santo e Minas Gerais.



Acreditando que o aço colabora de forma efetiva no desenvolvimento de todos os países, expandiu suas operações para os Estados Unidos, solidificando sua participação como importante competidor nesses mercados e atingindo a marca de mais de 7,5 milhões de toneladas por ano produzidas, sendo considerada uma das mais importantes siderúrgicas de aços especiais da América do Norte.



Padrão de Qualidade

O padrão de qualidade dos produtos SIMEC está presente na linha de perfis e barras de aço. Estes são produzidos rigorosamente de acordo com as normas brasileiras ABNT NBR e com as normas internacionais, entre elas as tradicionais ASTM e SAE.



Normas	Principais Aplicações	Principais Produtos
NBR 7007 MR 250 / ASTM A36	Estruturas metálicas, serralheria, máquinas e implementos agrícolas	Cantoneira, Perfill, Perfil U, Barra Redonda, Barra Quadrada e Barra Chata
NBR 7007 AR 350 ou AR 415 / ASTM A572 graus GR 50 e GR 60	Torres de transmissão de energia e telecomunicações, estruturas metálicas em geral, máquinas e equipamentos, implementos rodoferroviários	Cantoneira, Barra Chata e Barra Redonda
NBR 7007 AR 350 COR / ASTM A588	Estruturas metálicas em geral, máquinas e equipamentos, e demais aplicações em que seja necessária proteção adicional contra a corrosão atmosférica	Cantoneira, Barra Chata e Barra Redonda
SAE J403 / J404	Tirantes, peças para máquinas e equipamentos, trefilação, forjamento, usinagem e feixes de molas	Barras Redondas e Barras Chatas
NBR 7480 CA50	Estruturas de concreto armado	Vergalhão

Aços Estruturais

NBR 7007	ASTM	Principais Características	Limite escoamento (MPa)	Limite resistência (MPa)	Alongamento Lo = 200 mm (%)
MR 250	A36	Aço estrutural ao carbono de média resistência mecânica	mín. 250	400 a 550	mín. 20
AR 350	A572 Grau 50	Aços estruturais microligados de alta resistência mecânica	mín. 345	mín. 450	mín. 18
AR 415	A572 Grau 60		mín. 415	mín. 520	mín. 16
AR 350 COR*	A588*	Aço estrutural microligado de alta resistência mecânica e maior resistência frente à corrosão atmosférica	mín. 345	mín. 485	mín. 18

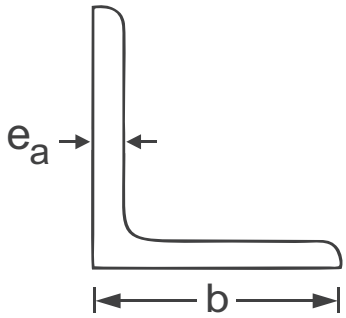
*Mediante consulta.

Aços SAE

Norma	Principais Características	Carbono (%)	Manganês (%)	Fósforo (%)	Enxofre (%)
SAE 1020	Aço baixo carbono de uso geral	0,18 – 0,23	0,30 – 0,60	máx. 0,040	máx. 0,050
SAE 1045	Aço médio carbono	0,43 – 0,50	0,60 – 0,90	máx. 0,040	máx. 0,050
SAE 1050	Aço médio carbono	0,48 – 0,55	0,60 – 0,90	máx. 0,040	máx. 0,050

*Especificado apenas composição química.

Cantoneira de Abas Iguais



Principais aplicações:

- Torres de transmissão de energia elétrica e de telecomunicações;
- Estruturas metálicas;
- Serralheria;
- Máquinas, implementos agrícolas, rodoviários e ferroviários.

Dimensões x Massa Linear (kg/m) – Série Métrica

Espessura (ea)	Largura (b)								
mm	25	40	45	50	60	65	75	90	100
3,00	-	1,85	2,09	2,30	-	-	-	-	-
4,00	-	2,42	2,74	3,06	3,66	4,00	-	-	-
4,65	1,66	-	-	-	-	-	-	-	-
5,00	-	2,98	3,38	3,78	4,53	4,98	5,78	-	-
6,00	-	-	-	-	5,38	-	6,87	8,25	9,27
7,00	-	-	-	-	-	-	7,95	9,56	10,76
8,00	-	-	-	-	-	-	8,96	10,85	12,21
9,00	-	-	-	-	-	-	*	*	*
10,00	-	-	-	-	-	-	*	*	15,07
12,00	-	-	-	-	-	-	-	-	17,86

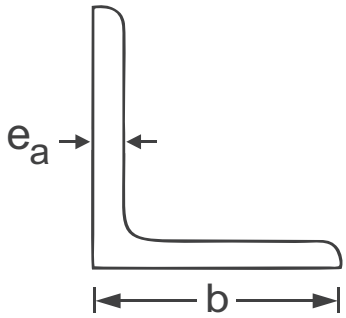
*Mediante consulta.

Comprimento padrão: 12m
Outros, sob consulta.

Especificações:

NBR 7007 AR 350 (ASTM A572 grau 50)
NBR 7007 AR 415 (ASTM A572 grau 60)
Massa linear: Valores orientativos

Cantoneira de Abas Iguais



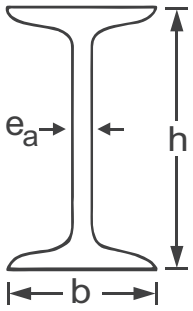
Dimensões x Massa Linear (kg/m) – Série em Polegadas

Espessura (ea)		Largura (b)												
Pol.		5/8”	3/4”	7/8”	1”	1,1/4”	1,1/2”	1.3/4”	2”	2.1/2”	3”	3.1/2”	4”	5”
Pol.	mm	15,88	19,05	22,22	25,40	31,75	38,10	44,45	50,80	63,50	76,20	88,90	101,6	127,0
-	2,50	0,57	0,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/8”	3,17	0,71	0,87	1,04	1,19	1,53	1,84	2,16	2,46	-	-	-	-	-
-	4,50	-	-	-	1,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16”	4,76	-	-	-	1,73	2,22	2,69	3,17	3,63	4,57	5,52	-	-	-
1/4"	6,35	-	-	-	2,22	2,86	3,50	4,14	4,75	6,10	7,29	8,62	9,82	-
5/16”	7,94	-	-	-	-	-	-	-	5,83	7,45	9,07	10,71	12,23	15,33
3/8”	9,53	-	-	-	-	-	-	-	6,99	8,78	10,71	12,65	14,58	18,31
7/16”	11,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,81	21,28
1/2”	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,00	-	19,05	24,11
5/8”	15,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,36	-

Especificações
NBR 7007 MR 250 (ASTM A36)
NBR 7007 AR 350 (ASTM A572 grau 50)
NBR 7007 AR 415 (ASTM A572 grau 60)
Massa linear: Valores orientativos

Comprimentos padrão: 6m e 12m.
Outros, sob consulta.

Perfil I



Principais aplicações:

- Estruturas metálicas;
- Equipamentos de transporte;
- Monovias e vigamentos;
- Componentes de máquinas;
- Chassis de caminhões, caminhonetes e ônibus;
- Implementos agrícolas e rodoviários;
- Indústria mecânica em geral.

Dimensões e Massa – Série em Polegadas

Designação		Massa Linear	**Altura (h)**	**Largura (b)**	**Espessura da alma (ea)**
pol. x lb./pé	**mm x kg/m**	**kg/m**	mm	mm	mm
4 x 7,7 (1ª alma)	101,6 x 11,45	11,45	101,6	67,6	4,90
4 x 8,5 (2ª alma)	101,6 x 12,65	12,65	101,6	69,2	6,43
6 x 12,5 (1ª alma)	152,4 x 18,60	18,60	152,4	84,6	5,89
6 x 14,8 (2ª alma)	152,4 x 21,95	21,95	152,4	87,6	8,71

Especificações:

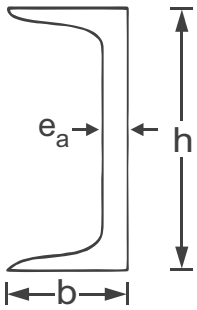
NBR 7007 MR 250 (ASTM A36).
Outras, sob consulta.
Massa linear: Valores orientativos

Comprimentos padrão:

6 m e 12 m. Outros, sob consulta.



Perfil U



Principais aplicações:

- Estruturas metálicas;
- Equipamentos de transporte;
- Monovias e vigamentos;
- Componentes de máquinas;
- Chassis de caminhões, caminhonetes e ônibus;
- Implementos agrícolas e rodoviários;
- Indústria mecânica em geral.

Dimensões e Massa – Série em Polegadas

Designação		Massa Linear	Altura (h)	Largura (b)	Espessura da alma (ea)
pol. x lb./pé	mm x kg/m	kg/m	mm	mm	mm
3 x 4,10 (1ª alma)	76,2 x 6,10	6,10	76,2	35,80	4,32
3 x 5,00 (2ª alma)	76,2 x 7,44	7,44	76,2	38,00	6,55
4 x 5,40 (1ª alma)	101,6 x 8,04	8,04	101,6	40,20	4,67
4 x 6,25 (2ª alma)	101,6 x 9,30	9,30	101,6	41,80	6,27
6 x 8,00 (1ª alma)	152,4 x 12,20	12,20	152,4	48,80	5,08
6 x 10,50 (2ª alma)	152,4 x 15,60	15,60	152,4	51,70	7,98

Especificações:

NBR 7007 MR 250 (ASTM A36).
Outras, sob consulta.
Massa linear: Valores orientativos

Comprimentos padrão:

6 m e 12 m. Outros, sob consulta.



Barra Quadrada



Principais aplicações:

- Estruturas metálicas;
- Serralheria;
- Implementos agrícolas, rodoviários e ferroviários;
- Máquinas e equipamentos;
- Indústria mecânica em geral.

Dimensões e Massa Linear (kg/m)
Série em Polegadas

Bitolas	Massa Linear
Pol.	Kg/m
3/8”	0,71
1/2”	1,26
5/8”	1,98
3/4”	2,85
13/16”	3,34

Especificações:

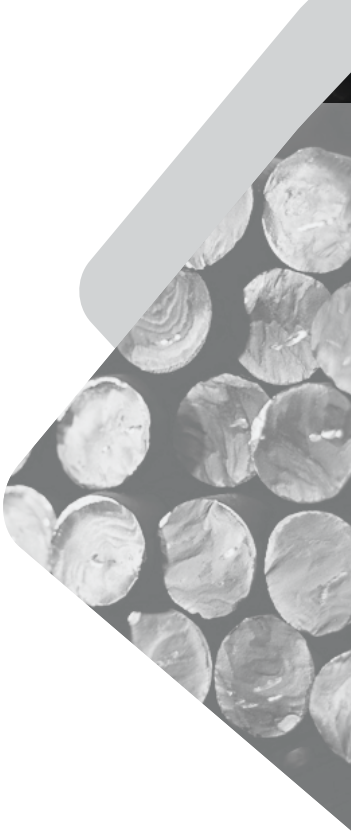
NBR 7007 MR 250
(ASTM A36) SAE 1020
e SAE 1045.
Outras, sob consulta.

Comprimento padrão: 6m.
Outros, sob consulta.

Massa linear: valores orientativos



Barra Redonda



Principais aplicações:

- Estruturas metálicas;
- Serralheria;
- Implementos agrícolas;
- Máquinas e equipamentos;
- Indústria mecânica em geral.

Dimensões e Massa Linear (kg/m) - Série em Polegadas

Bitolas		Massa Linear*
Pol.	mm	kg/m
3/8”	9,52	0,56
7/16”	11,11	0,76
1/2”	12,70	0,99
9/16”	14,29	1,26
5/8”	15,88	1,55
11/16”	17,46	1,88
3/4”	19,05	2,24
13/16”	20,64	2,63
7/8”	22,22	3,04
1”	25,40	3,97
1.1/16”	26,99	4,49
1.1/8”	28,57	5,04
1.3/16”	30,16	5,61
1.1/4”	31,75	6,22
1.3/8”	34,93	7,52
1.7/16”	36,51	8,22
1.1/2”	38,10	8,95
1.9/16”	39,69	9,71
1.5/8”	41,28	10,50
1.11/16”	42,86	11,32
1.3/4”	44,45	12,20
1.7/8”	47,63	14,00

Bitolas		Massa Linear*
Pol.	mm	kg/m
2”	50,80	15,90
2.1/16”	52,39	16,90
2.1/8”	53,98	18,00
2.1/4”	57,15	20,10
2.5/16”	58,74	21,30
2.3/8”	60,33	22,40
2.7/16”	61,91	23,60
2.1/2”	63,50	24,90
2.9/16”	65,09	26,10
2.5/8”	66,68	27,40
2.11/16”	68,26	28,71
2.3/4”	69,85	30,10
2.7/8”	73,03	32,90
3”	76,20	35,80
3.1/16”	77,79	37,30
3.1/8”	79,37	38,80
3.1/4”	82,55	42,01
3.1/2”	88,90	48,72
3.3/4”	95,25	55,93
4”	101,60	63,64

Especificações:
NBR 7007 MR 250
(ASTM A36)
SAE 1020, 1045 e 1050
Outras, sob consulta.

SAE 5160 (para bitolas maiores ou iguais a 1")

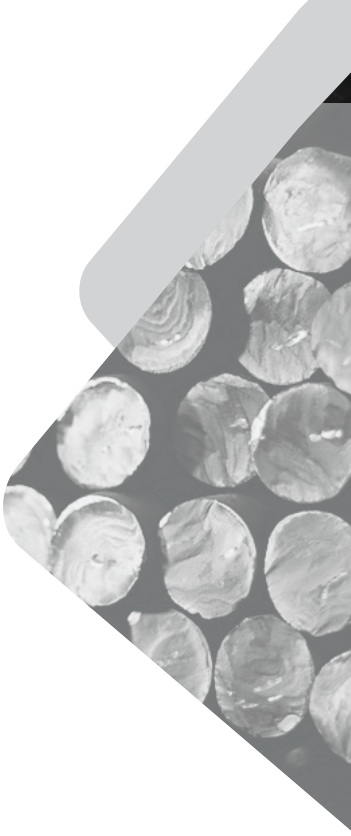
Comprimento padrão: 6m
Outros, sob consulta.

* Valores orientativos

A bitola de ½" para aplicações estruturais tem a dimensão nominal de 12,50mm.



Barra Redonda



Dimensões x Massa Linear (kg/m)
Série Métrica

Bitolas	Massa Linear*
mm	kg/m
12,00	0,89
15,80	1,54
17,66	1,92
19,30	2,30
19,35	2,31
20,00	2,47
21,00	2,72
21,50	2,85
22,10	3,01
22,52	3,13
24,00	3,55
25,00	3,85

Especificações

NBR 7007 MR 250 (ASTM A36)
NBR 7007 AR 350 (ASTM A572 G50)
NBR 7007 AR 415 (ASTM A572 G60)
SAE 1020, 1045 e 1050.

Comprimentos padrão: 6m.
Outros, sob consulta.

* Valores orientativos



Barra Chata

Principais aplicações:

- Máquinas e equipamentos;
- Serralheria;
- Esquadrias;
- Implementos agrícolas, rodoviários e ferroviários;
- Estruturas metálicas;
- Indústria mecânica em geral.

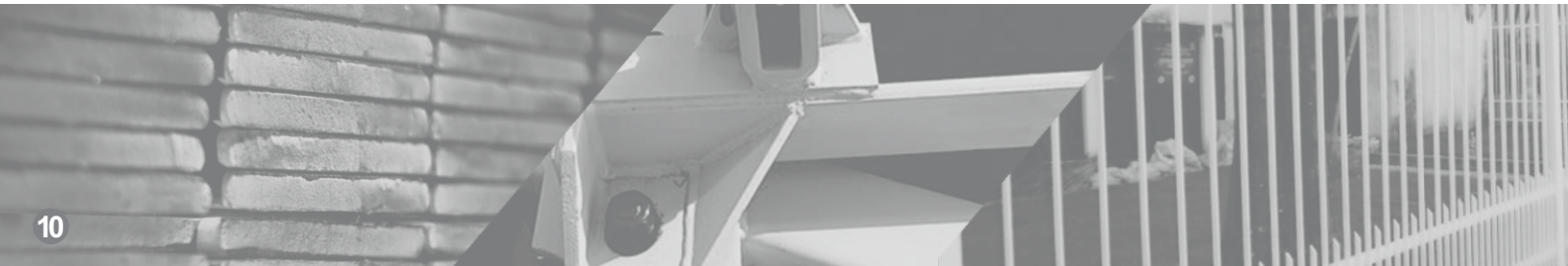
Dimensões x Massa Linear (kg/m)
Série Métrica – Canto Vivo

Largura mm	Espessura mm	Massa Linear* Kg/m
22,00	6,00	1,04
35,00	4,75	1,31
36,50	6,35 (1/4")	1,82
37,00	6,00	1,74
50,00	4,50	1,77
70,00**	13,00	6,86
80,00**	13,00	7,88
100,00***	12,00	9,42
130,00	11,00	11,23
130,00	12,00	12,25
130,00	13,00	13,13
130,00	14,00	14,29
130,00	15,00	15,31
130,00	16,00	16,33
130,00	18,00	18,37
130,00	19,00	19,39

Especificações:
NBR 7007 MR 250 (ASTM A36)
NBR 7007 AR350 (ASTM A572 G50)
SAE 1045
Outras, sob consulta.
***SAE 15B29

Comprimento padrão:
6 m. Outros, sob consulta.

*Valores orientativos.
**As bitolas de BCH 70x13 e 80x13 são produzidas em raio metade (R/2).
Outras bitolas, sob consulta.



Barra Chata

Dimensões x Massa Linear (kg/m) - Série Polegadas - Canto Vivo

Espessura(ea)		Largura (b)										
Pol.		3/4”	7/8”	1”	1.1/4 ”	1.1/2”	2”	2.1/2”	3”	3.1/4”	3.1/2”	4”
	mm	19,05	22,22	25,40	31,75	38,10	50,80	63,50	76,20	-	88,90	101,60
1/8”	3,17	-	-	0,63	0,79	0,95	1,27	-	-	-	-	-
-	4,50	-	-	0,90	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16”	4,76	0,71	0,83	0,95	1,19	1,42	1,90	-	-	-	-	-
-	6,00	-	-	-	1,49	-	-	-	-	-	-	-
1/4"	6,35	0,95	1,11	1,27	1,58	1,90	2,53**	3,17	3,80	-	-	5,06
5/16”	7,94	-	-	1,58	1,98	2,38	3,17**	3,96**	4,75	-	-	6,33
3/8”	9,53	-	-	-	2,38	2,85	3,80**	4,74**	5,69	6,18	6,49**	7,59
1/2”	12,70	-	-	-	3,17	3,80	5,06**	6,33**	7,60	-	8,59**	10,13
5/8”	15,88	-	-	-	-	4,75	6,33	7,92	9,49	-	10,65**	12,66
3/4”	19,05	-	-	-	-	-	-	-	11,40	-	-	15,19
1”	25,40	-	-	-	-	-	-	-	15,19	-	-	20,26

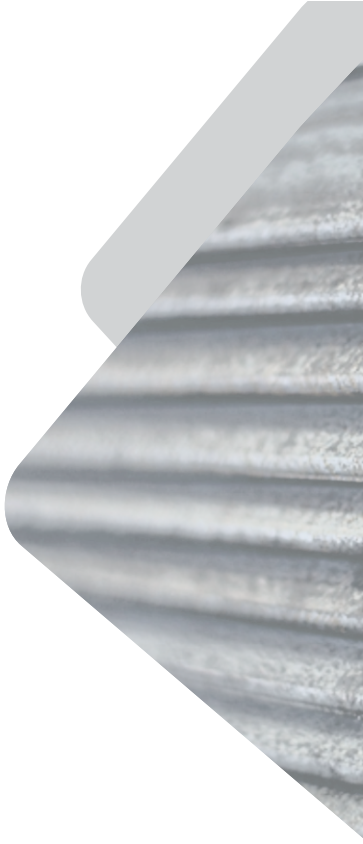
Especificações:

NBR 7007 MR 250 (ASTM A36)
SAE 1020 e 1045.
*Valores de massa linear apenas orientativos
**As bitolas referenciadas também são produzidas na especificação R/2 (raio metade).
Outras bitolas, sob consulta.

Comprimentos padrão: 6m
Outros, sob consulta.



Barra Chata Mola



Principais aplicações:

- Fabricação de feixe de molas;
- Máquinas e implementos agrícolas;
- Equipamentos rodoviários;
- Abraçadeira para andaime;
- Indústria mecânica em geral.

Dimensões x Massa Linear (kg/m)*
Série Polegadas - Raio Metade (R/2)

Espessura	Largura (Pol.)							
pol.	1.3/4”	1.5/8”**	2”	2.1/4”	2.1/2”	3”	3.1/2”	4”
1/4	2,15	-	2,46	2,78	3,10	-	-	-
5/16**	-	2,47	3,06	3,46	3,85	4,64	-	-
3/8	-	-	-	4,12	4,60	5,55	6,50	7,45
7/16	-	-	-	4,78	5,33	6,44	7,54	8,65
1/2	-	-	-	5,43	6,06	7,32	8,59	9,86
9/16	-	-	-	-	-	8,20	-	11,05
5/8	-	-	-	-	-	9,07	10,65	-

Especificações:

SAE 5160

Comprimentos padrão:
6 m. Outros, sob consulta.

**Valores de massa linear apenas orientativos.*
***Produzidas também no aço SAE 1070*
Outras bitolas, sob consulta.



Barra Chata Mola

Dimensões x Massa Linear (kg/m)*
Série Métrica - Raio Metade (R/2)

Espessura	Largura (mm)											
mm	60	63,50	67	70	76,20	80	88,90	89,30	90	100	101,60	110
7,00	3,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,00	3,66	-	4,10	4,29	-	4,92	-	-	-	-	-	-
9,00	4,10	-	-	4,81	-	5,52	-	-	-	-	-	-
9,14	-	-	-	-	5,33	-	-	-	-	-	-	-
10,00	-	-	-	5,33	-	6,11	-	-	6,90	7,68	-	-
10,18	-	-	-	-	5,91	-	-	-	-	-	-	-
10,19	-	-	-	-	-	-	6,94	-	-	-	-	-
10,74	-	-	-	-	6,23	-	-	-	-	-	-	-
11,00	4,98	-	-	5,84	-	6,70	-	-	7,57	8,43	-	-
12,00	-	-	-	-	-	7,29	-	-	8,23	9,18	-	10,12
13,00	5,84	-	-	6,86	-	7,88	-	-	8,90	9,92	-	-
13,38	-	6,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,00	-	-	-	7,36	-	8,46	-	-	9,56	10,66	-	-
15,00	6,69	-	-	7,86	-	9,04	-	-	10,22	11,40	-	-
15,80	-	-	-	8,26	-	-	-	-	-	-	-	-
16,00	-	-	-	8,36	-	9,62	-	-	10,87	12,13	-	-
16,50	-	-	-	8,61	-	-	-	-	-	-	-	-
17,00	7,52	-	-	-	-	10,19	-	-	-	12,86	-	-
17,14	-	8,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,20	-	-	-	-	9,79	-	-	-	-	-	-	-
17,50	-	-	-	-	-	10,47	-	11,75	11,85	-	13,44	-
17,83	-	-	-	-	10,13	-	-	-	-	-	-	-
18,00	-	-	-	9,34	-	10,76	-	-	-	13,58	-	-
19,00	8,34	-	-	-	-	11,32	-	-	12,81	-	-	-
19,80	-	-	-		11,18	-	-	-	-	-	-	-
20,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,02	-	-
21,00	-	-	-	10,80	-	-	-	-	-	-	-	-
22,00	-	-	-	11,27	12,34	13,00	-	-	-	-	-	-

Especificações
SAE 5160

Comprimentos padrão: 6m
Outros, sob consulta.

*Valores de massa linear apenas orientativos.
Outras bitolas, sob consulta.



Linha Ferradura

Principais aplicações:

- Fabricação de ferraduras.

Barra Chata

Dimensões x Massa Linear (kg/m)
Série Métrica - Canto Reto

Largura	Espessura	Massa Linear
mm	mm	Kg/m
14,00	9,00	0,99
15,88	6,35	0,79
18,00	8,00	1,13
18,75	8,30	1,22
19,00	10,00	1,49
20,00	8,00	1,26
22,00	8,00	1,38
22,50	9,30	1,64

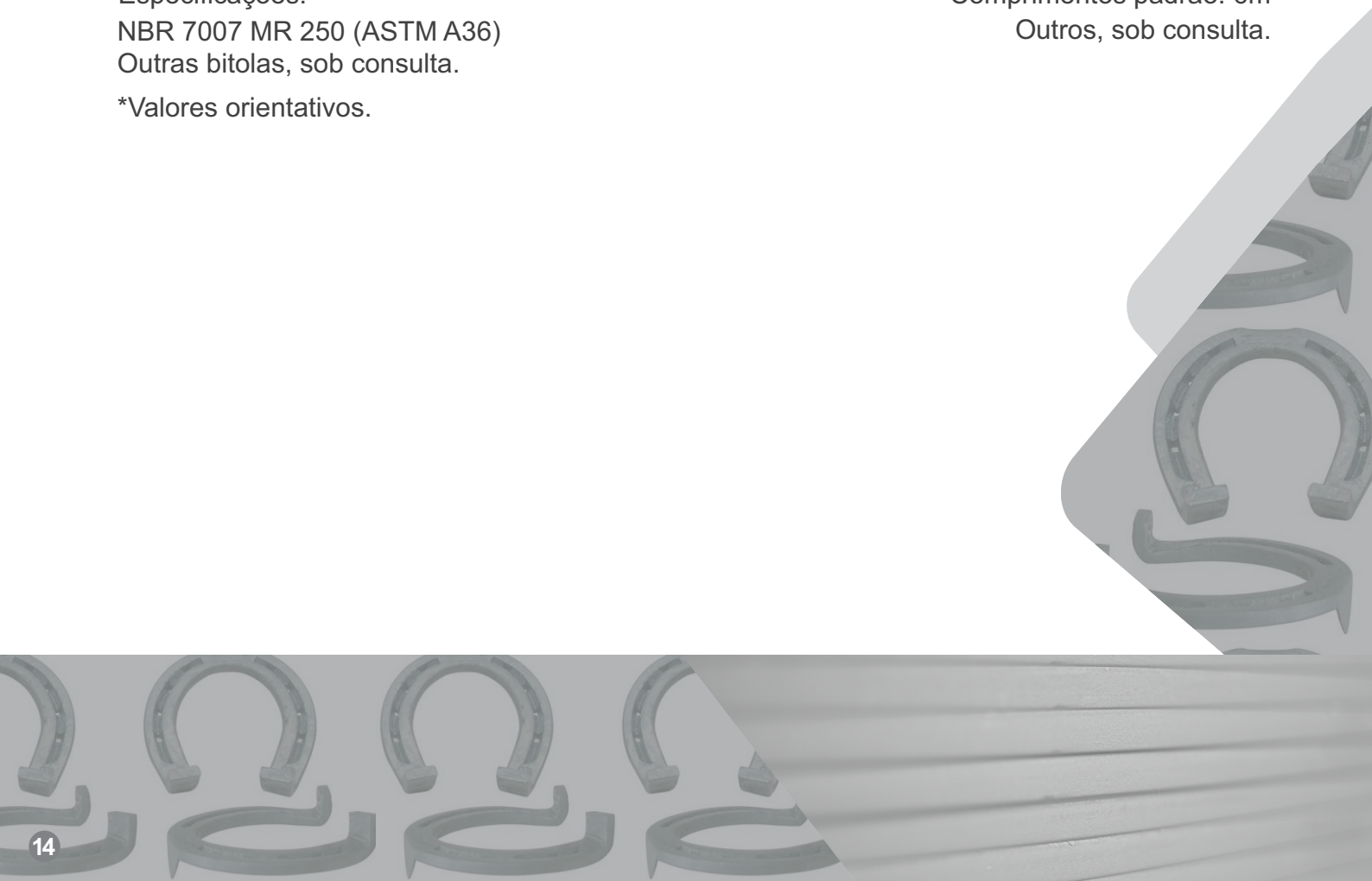
Dimensões x Massa Linear (kg/m)
Série Métrica - Canto Arredondado

Largura	Espessura	Massa Linear*
mm	mm	Kg/m
14,00	9,00	0,94
16,00	8,00	0,96
17,00	7,00	0,89
18,00	5,00	0,67
18,00	8,00	1,08
22,00	8,00	1,31
22,00	8,70	1,43

Especificações:
NBR 7007 MR 250 (ASTM A36)
Outras bitolas, sob consulta.

*Valores orientativos.

Comprimentos padrão: 6m
Outros, sob consulta.





Vergalhão SIMEC 50-S

Barra

Material soldável

O Vergalhão SIMEC 50-S em barra é produzido em processo de laminação a quente, é soldável e possui superfície nervurada atendendo aos mais exigentes padrões de qualidade do mercado da Construção Civil. Atende as especificações da norma ABNT NBR 7480 CA50. Produto com Certificação compulsória INMETRO pela ABNT.

É comercializado em barras de 12 metros agrupadas em feixes de 2.000 kg.

Características técnicas e ensaios de tração

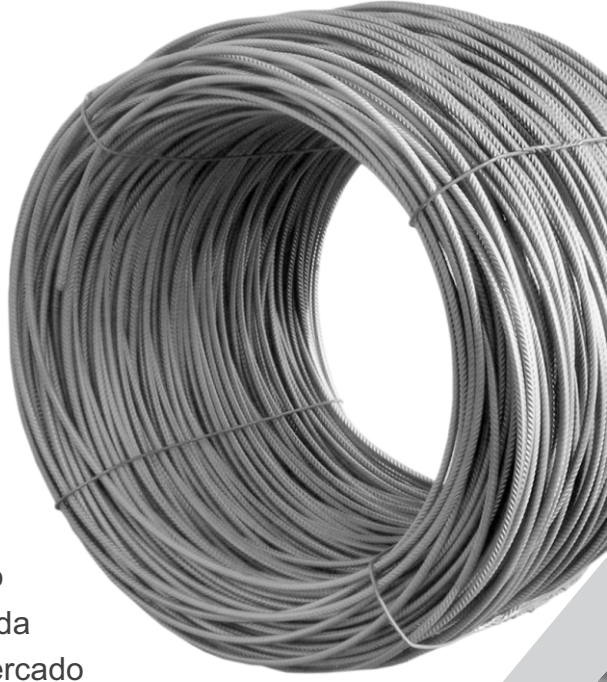
Diâmetro Nominal (DN) (mm)	Massa Nominal (kg/m)	Tolerância Massa Linear (%)	Limite de Escoamento (fy) (MPa)	Relação Elástica Mínima (LR/LE)	Alongamento em 10 Ø	Diâmetro do Pino para Dobramento a 180° (mm)
6,3	0,245	±6	500	1,10	8%	3 x Ø
8,0	0,395					
10,0	0,617					
12,5	0,963					
16,0	1,578	±5				
20,0	2,466					
25,0	3,853	±4				6 x Ø
32,0	6,313					



Vergalhão SIMEC 50-S

Rolo

Material soldável



O Vergalhão SIMEC 50-S em rolo é produzido em processo de laminação a quente. Soldável, possui superfície nervurada atendendo aos mais exigentes padrões de qualidade do mercado da Construção Civil, indicado para processos que necessitam de alta produtividade e baixa perda metálica como Corte e Dobra e Armações Prontas. A alta tecnologia aplicada em sua produção garante a uniformidade do material após seu desbobinamento.

Atende as especificações da norma ABNT NBR 7480 CA50. Produto com Certificação compulsória INMETRO pela ABNT.

É comercializado em rolos de 1.800 kg.

Características técnicas e ensaios de tração

Diâmetro Nominal (DN) (mm)	Massa Nominal (kg/m)	Tolerância Massa Linear (%)	Limite de Escoamento (fy) (MPa)	Relação Elástica Mínima (LR/LE)	Alongamento em 10 Ø	Diâmetro do Pino para Dobramento a 180° (mm)
6,3	0,245	±6	500	1,10	8%	3 x Ø
8,0	0,395					
10,0	0,617					
12,5	0,963					
16,0	1,578	±5				



Vergalhão SIMEC 60-S

Barras e Rolos



O Vergalhão SIMEC 60-S é produzido por processo de laminação a frio, garantindo elevado padrão de resistência mecânica e excelente uniformidade dimensional. Em conformidade com os requisitos da ABNT NBR 7480 CA60, assegura qualidade, segurança e confiabilidade para aplicações na construção civil. Sua superfície nervurada proporciona maior aderência ao concreto, além de apresentar excelente soldabilidade. Indicado para estruturas de concreto armado, como vigas, pilares e lajes, além da fabricação de telas, treliças e outros elementos de reforço estrutural.
Fornecido em rolos de 2.000 kg, 200 kg ou em barras de 12 m.

Características técnicas e ensaios de tração

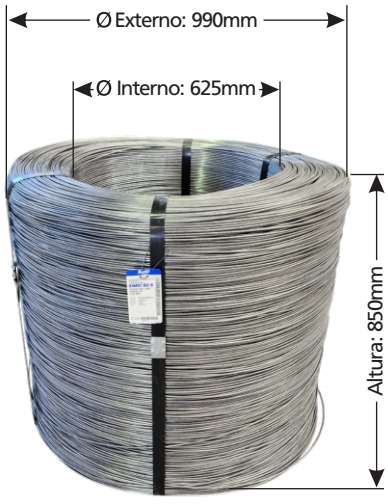
Diâmetro Nominal Ø (mm)	Massa Linear (Kg/m)	Tolerância Massa Linear (%)	Limite de Escoamento (fy) (Mpa)	Limite de Resistência (fy) (Mpa)	Relação Elástica (LR/LE)	Alongamento em 10 x Ø (%)	Diâmetro do pino para Dobramento a 180° (mm)	Solda	Apresentação
3,4	0,071	±6	600	660	1,05	5	5 x Ø	Soldável em todas as suas apresentações	Rolos e barras
3,8	0,089								
4,2	0,109								
4,6	0,130								
5	0,155								
5,5	0,187								
6	0,222								

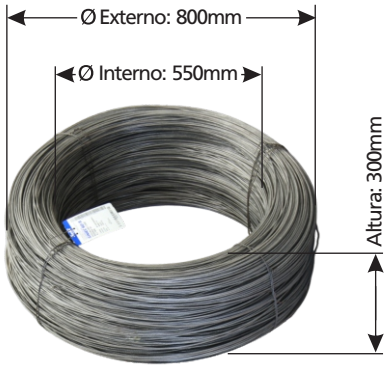
Outras bitolas podem ser fabricadas sob consulta.

Acondicionamentos

Bitolas	Tipos	Pesos
3,4	Rolos	2.000 kg e 200 kg
3,8		
4,2		
4,6		2.000 kg
5		
5,5		
6		
4,2	Barras 12m	1.000 kg
5		

Dimensões dos rolos





Fio Máquina



O Fio Máquina é produzido em processo de laminação a quente. Possui superfície lisa e pode ser utilizado como matéria-prima de diversos produtos obtidos em processos de trefilação e laminação a frio. Atende as especificações da norma ABNT NBR 6354 e NBR 6330.

É comercializado em rolos de 1.800 kg.

Diâmetro Nominal (DN) (mm)	Diâmetro Ø (mm)			Ovalização Máxima (mm)
	Inferior	Objetivo	Superior	
5,5	5,2	5,5	5,8	0,5
6,5	6,2	6,5	6,8	
7,0	6,7	7,0	7,3	
8,0	7,7	8,0	8,3	
9,5	9,1	9,5	9,9	0,65
12,5	12,1	12,5	12,9	

Demais bitolas sob consulta.



Produtos por usina

PRODUTO	CARIACICA	ITAÚNA	PINDAMONHANGABA
Cantoneira Métrica	●	●	
Cantoneira Polegadas	●	●	
Perfil I e U	●		
Barra Quadrada		●	
Barra Redonda	●	●	
Barra Chata	●	●	
Barra Chata Mola	●		
Linha Ferradura		●	
Vergalhão SIMEC 50-S Barra	●	●	●
Vergalhão SIMEC 50-S Rolo			●
Fio Máquina			●



Escritórios Comerciais

Barras e Perfis

Espírito Santo

Cariacica
T +55 27 3246.6251
Rua Leopoldina, 900, Jardim América, Cariacica, ES, Brasil.
CEP: 29140-075.
simec.pedido@gruposimec.com.br

Vergalhões e Fio Máquina

São Paulo

São Paulo
T +55 11 3262 1164
Av. Paulista, 91 – 4º andar – Sala 403
Paraíso – São Paulo - SP - Brasil – CEP: 01311-000
vendas@gruposimec.com.br

Assistência Técnica

Espírito Santo

Cariacica
T +55 27 3246.6233 | +55 27 3246.6396
Rua Leopoldina, 900, Jardim América, Cariacica, ES, Brasil.
CEP: 29140-075.

Minas Gerais

Itaúna
T +55 37 3249.4418 | +55 37 3249.4469
Rua Clara Chaves, 150, São Judas Tadeu, Itaúna, MG, Brasil.
CEP: 35.681-168.

São Paulo

Pindamonhangaba
T +55 12 3644 1910
Ramal: 7008 ou 7069
Rodovia Vereador Abel Fabrício Dias, 4320, KM
154, Água Preta, Pindamonhangaba, SP, Brasil.
CEP: 12.445-010.

GRUPO SIMEC®