



Usina
Pindamonhangaba-SP

Usina
Itaúna-MG

Usina
Cariacica-ES



**GRUPO
SIMEC**
Construindo o futuro

Escritório Comercial

Av. Paulista, 91 - 4º andar - Sala 403
Bela Vista - São Paulo - SP - Brasil
Tel.: +55 11 3262-1164
E-mail: vendas@gruposimec.com.br

Unidade Industrial Pindamonhangaba

Rod. Ver. Abel Fabricio Dias, 4320 - km 154
Água Preta - Pindamonhangaba - SP - Brasil
Tel.: +55 12 3644-1910

Unidade Industrial Itaúna

Rua Clara Chaves, 150
São Judas Tadeu - Itaúna - MG - Brasil
Tel.: +55 37 3249-4418

Unidade Industrial Cariacica

Rua Leopoldina, 900
Jd. América - Cariacica - ES - Brasil
Tel.: +55 27 3246-6115

   **gruposimec**
www.gruposimec.com.br



O Grupo Simec iniciou suas operações no setor siderúrgico em 1969, quando um grupo de famílias de Guadalajara, no México, fundou a Companhia Siderúrgica de Guadalajara S.A.

Acreditando que o aço colabora de forma efetiva no desenvolvimento de todos os países, expandiu suas operações para o Canadá e Estados Unidos, solidificando sua participação como importante competidor nesses mercados e atingindo a marca de 6 milhões de toneladas por ano produzidas, sendo considerada a maior produtora de aços especiais da América do Norte.

Em continuidade com seu plano de expansão, o Grupo Simec chegou ao Brasil em 2015 com uma siderúrgica localizada em Pindamonhangaba-SP, com produtos destinados à construção civil. Em 2018, mais duas usinas passaram a fazer parte do Grupo, uma em Cariacica-ES. e a outra em Itaúna-MG, com produtos voltados à indústria e construção civil. O Grupo Simec tem seus valores fundamentados na integridade, humildade e simplicidade, com resultados e paixão pelo que é feito.



A ATITUDE
QUE NOS UNE
AS FUTURAS
GERAÇÕES.

Rev. C - MARÇO 2026

VERGALHÕES
E FIO MAQUINA

**GRUPO
SIMEC**
Construindo o futuro

VERGALHÃO SIMEC 50-S®

Os vergalhões SIMEC 50-S® são produzidos em processo de laminação a quente. Soldáveis, possuem superfície nervurada e atendem aos mais exigentes padrões de qualidade da Construção Civil. Indicados para processos que necessitam de alta produtividade e baixa perda metálica, como corte e dobra e armações prontas. A alta tecnologia empregada em sua produção garante o alinhamento das barras retas e a uniformidade dos rolos.

S DE SOLDÁVEL.
S DE SEGURANÇA.
S DE SIMEC.



NBR
7480
CA50

BARRA



DADOS TÉCNICOS E ENSAIOS DE TRAÇÃO

Diâmetro Nominal (DN) (mm)	Massa Nominal (kg/m)	Tolerância Massa Linear (%)	Limite de Escoamento (fy) (MPa)	Relação Elástica Mínima (LR/LE)	Alongamento em 10 Ø	Diâmetro do Pino para Dobramento a 180° (mm)			
6,3	0,245	±6	500	1,10	8%	3 x Ø			
8,0	0,395								
10,0	0,617								
12,5	0,963								
16,0	1,578	±5	500	1,10	8%	3 x Ø			
20,0	2,466								
25,0	3,853	±4				6 x Ø			
32,0	6,313								

Entrega: Barras de 12 metros agrupadas em feixes de 2.000kg.

ROLO



DADOS TÉCNICOS E ENSAIOS DE TRAÇÃO

Diâmetro Nominal (DN) (mm)	Massa Nominal (kg/m)	Tolerância Massa Linear (%)	Limite de Escoamento (fy) (MPa)	Relação Elástica Mínima (LR/LE)	Alongamento em 10 Ø	Diâmetro do Pino para Dobramento a 180° (mm)
6,3	0,245	±6	500	1,10	8%	3 x Ø
8,0	0,395					
10,0	0,617					
12,5	0,963	±5	500	1,10	8%	3 x Ø
16,0	1,578					

Entrega: Rolos de 1.800kg.

FIO MÁQUINA

NBR
6354
6330

Produzido em processo de laminação a quente, possui superfície lisa e acabamento uniforme. Pode ser utilizado como matéria-prima de diversos produtos obtidos por processos de trefilação e laminação a frio.



DADOS TÉCNICOS

Diâmetro Nominal (DN) (mm)	Diâmetro Ø (mm)			Ovalização Máxima (mm)
	Inferior	Objetivo	Superior	
5,5	5,2	5,5	5,8	0,5
6,5	6,2	6,5	6,8	
7,0	6,7	7,0	7,3	
8,0	7,7	8,0	8,3	
9,5	9,1	9,5	9,9	0,65
12,5	12,1	12,5	12,9	

Demais bitolas sob consulta.

Entrega: Rolos de 1.800kg.